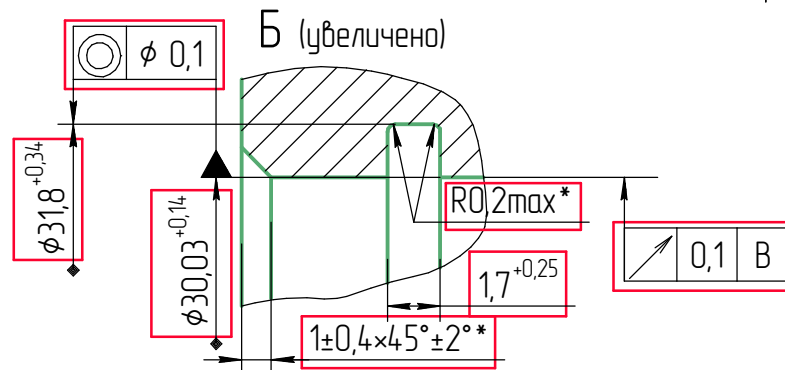
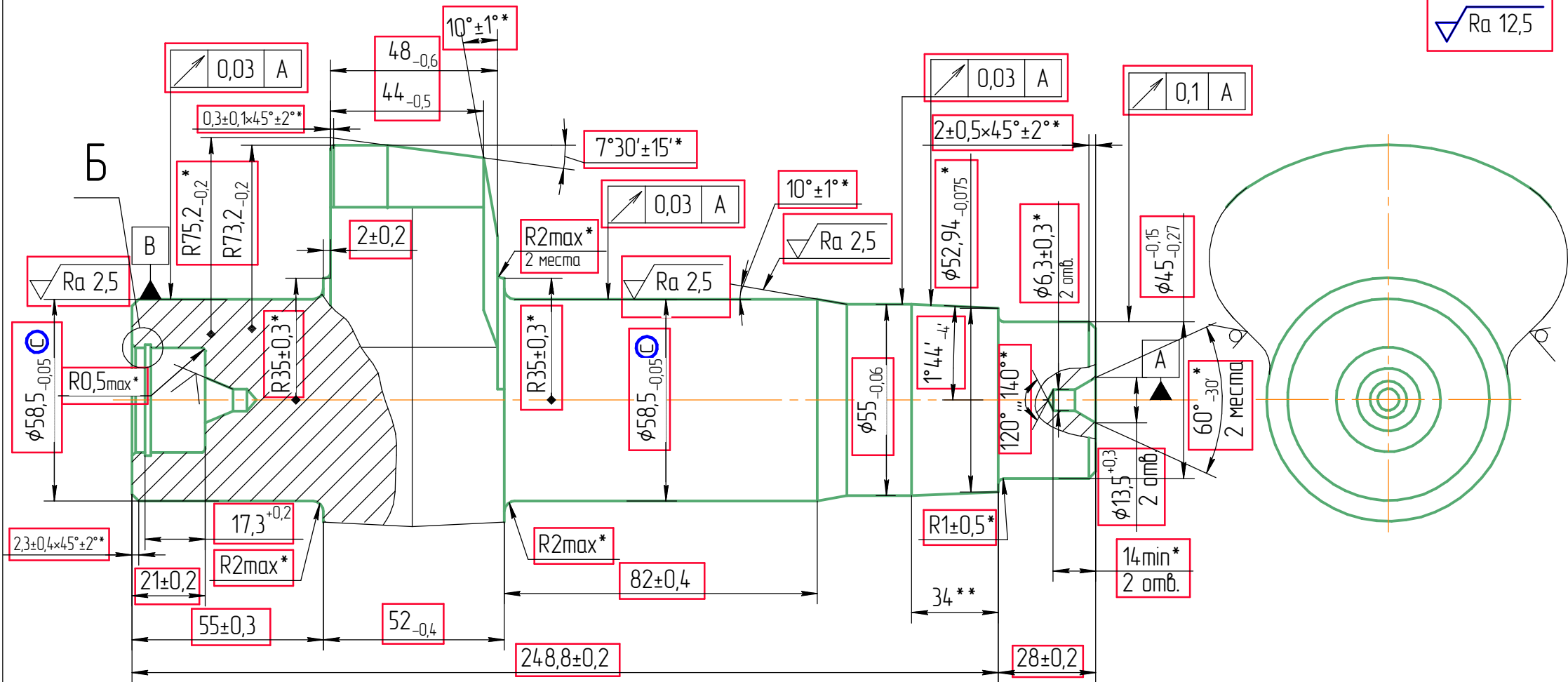


- ✓ – рекомендуемые базы для обработки.
- размеры получаемые обработкой.

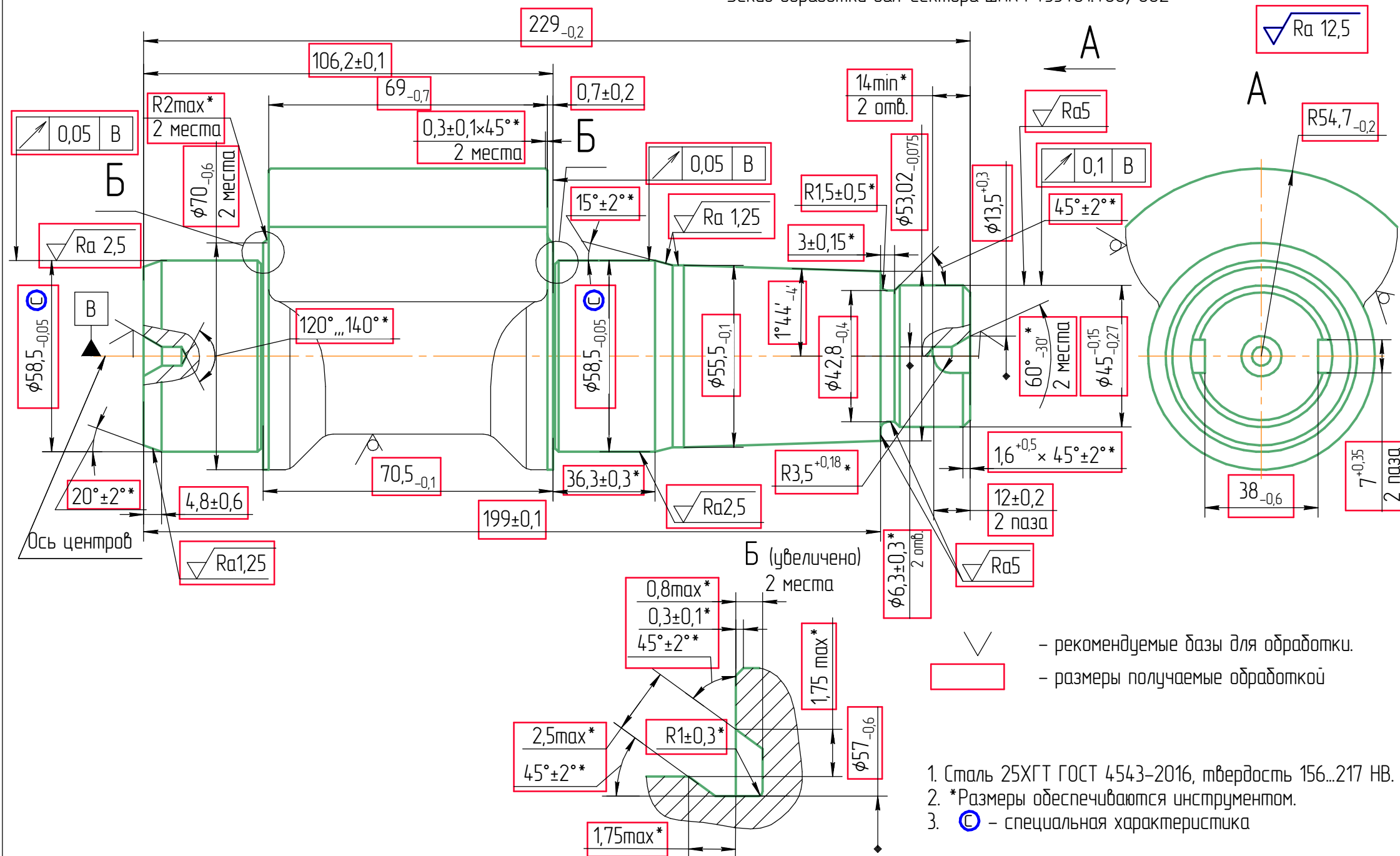
1. Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543–2016, твердость 156...217 НВ
2. *Размеры обеспечиваются инструментом.
3. **Размеры для справок.
4. © – специальная характеристика.

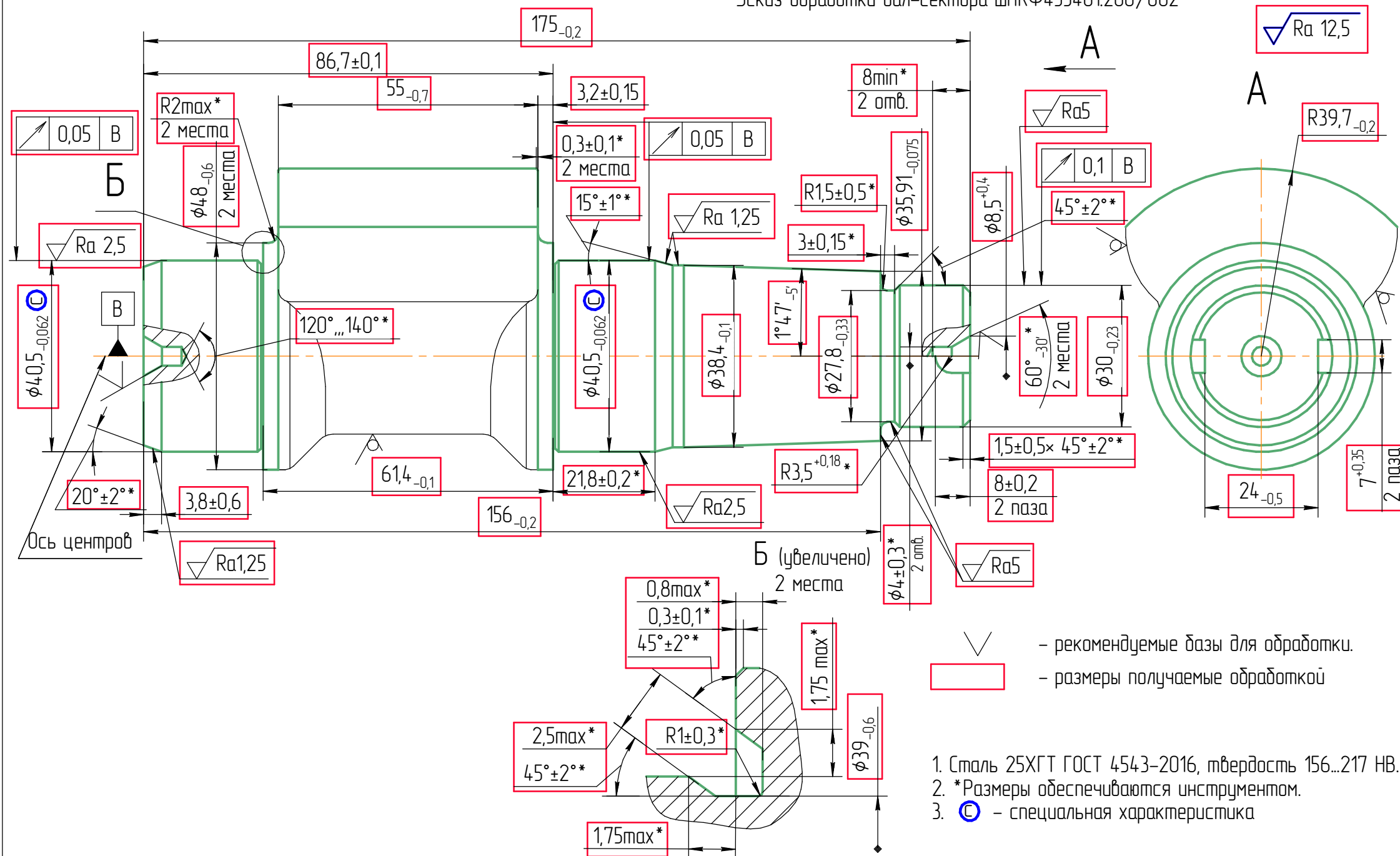
$\sqrt{Ra\ 12,5}$

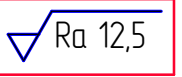


∇ - рекомендуемые базы для обработки.
 - размеры получаемые обработкой

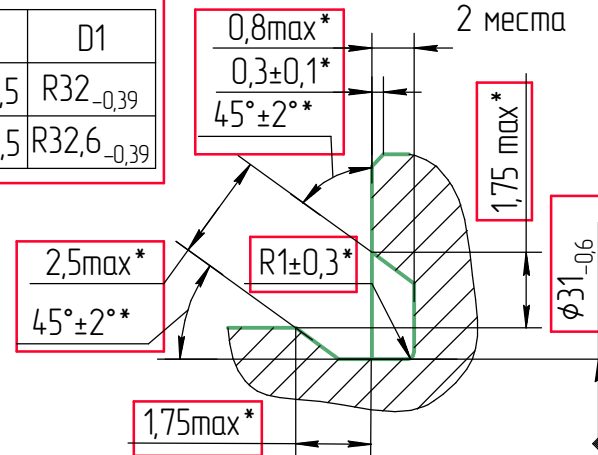
1. Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-2016, твердость 156...217 НВ.
2. *Размеры обеспечиваются инструментом.
3. **Размер для справок.
4. \odot - специальная характеристика.






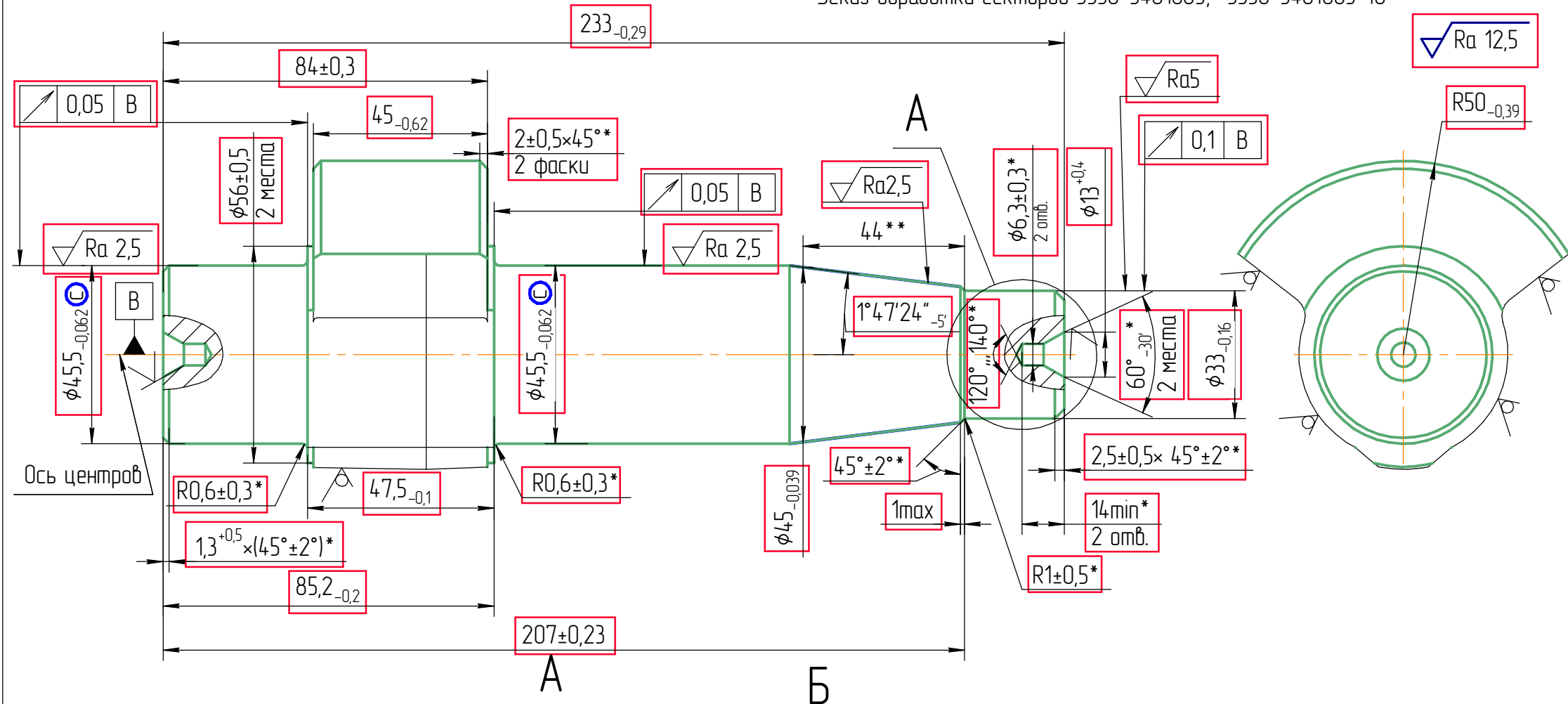


0,8мгх*, 2 месца

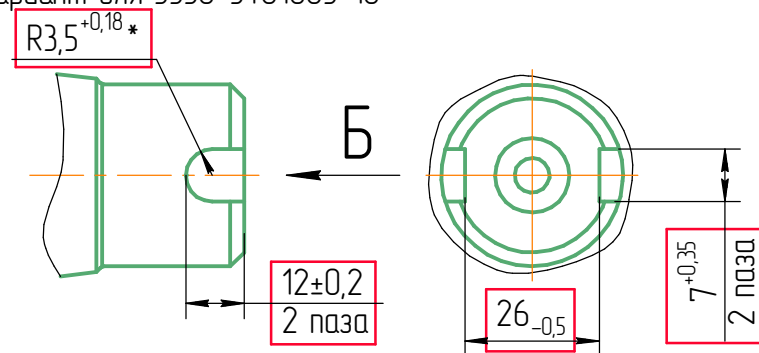


- рекомендуемые базы для обработки.
- размеры получаемые обработкой

1. Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-2016, твердость 156...217 НВ.
2. *Размеры обеспечиваются инструментом.
3.  – специальная характеристика



Вариант для 5336-3401065-10

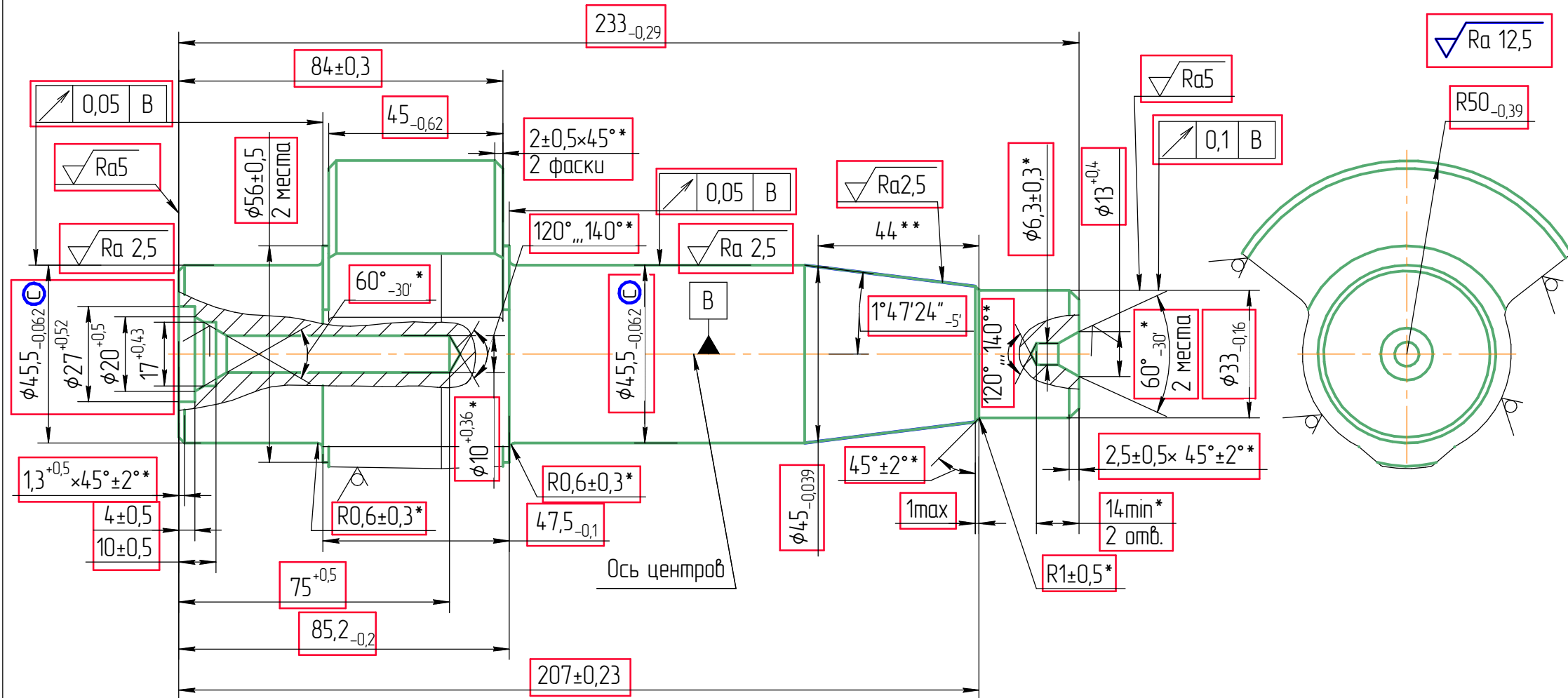




✓ – рекомендуемые базы для обработки.

– размеры получаемые обработкой

1. Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543–2016, твердость 156...217 НВ.
2. *Размеры обеспечиваются инструментом.
3. **Размер для справок.
4. **С** – специальная характеристика

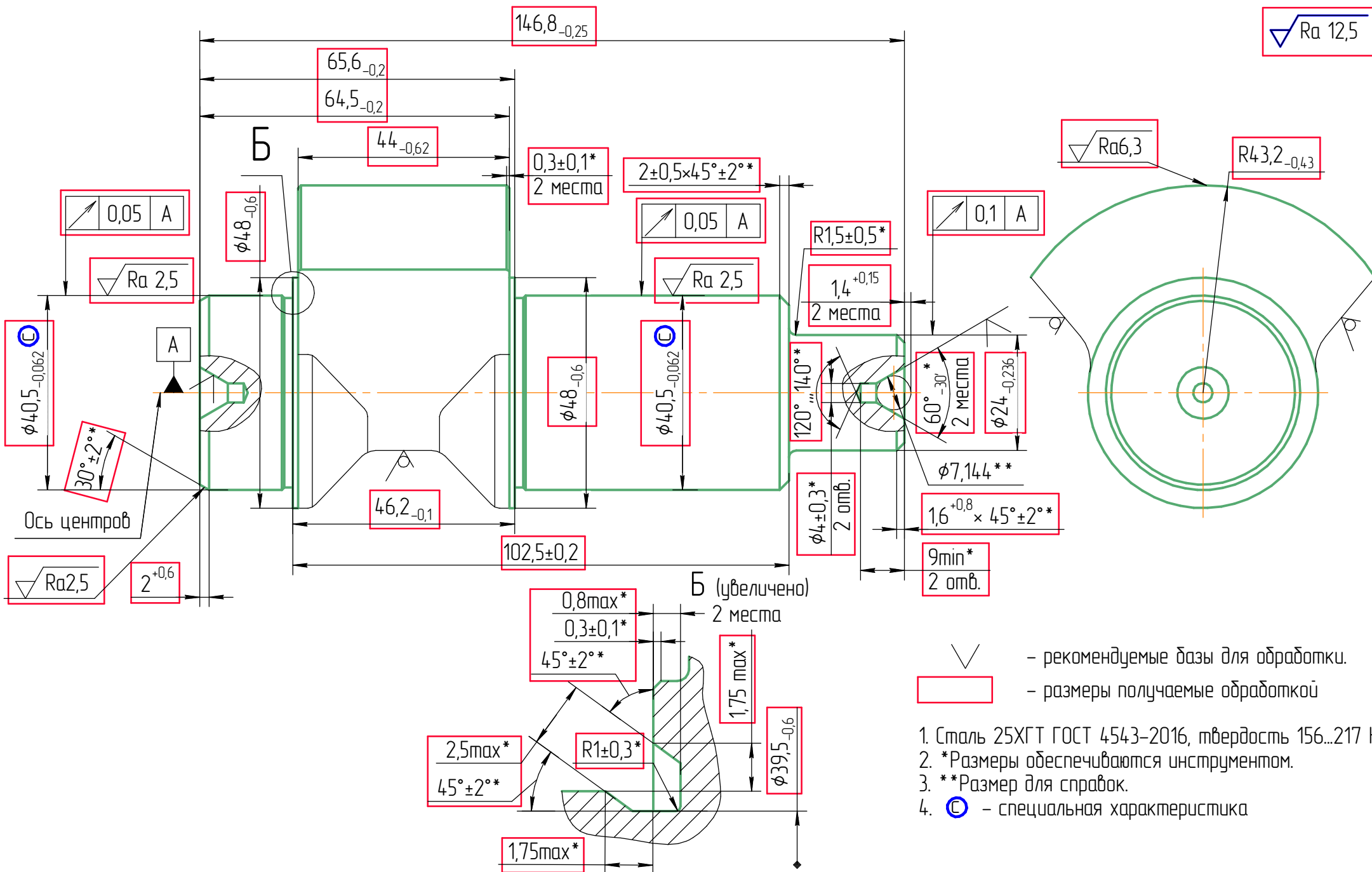
Лист 8 Листов 11
Эскиз обработки сектора 6422-3401065-02

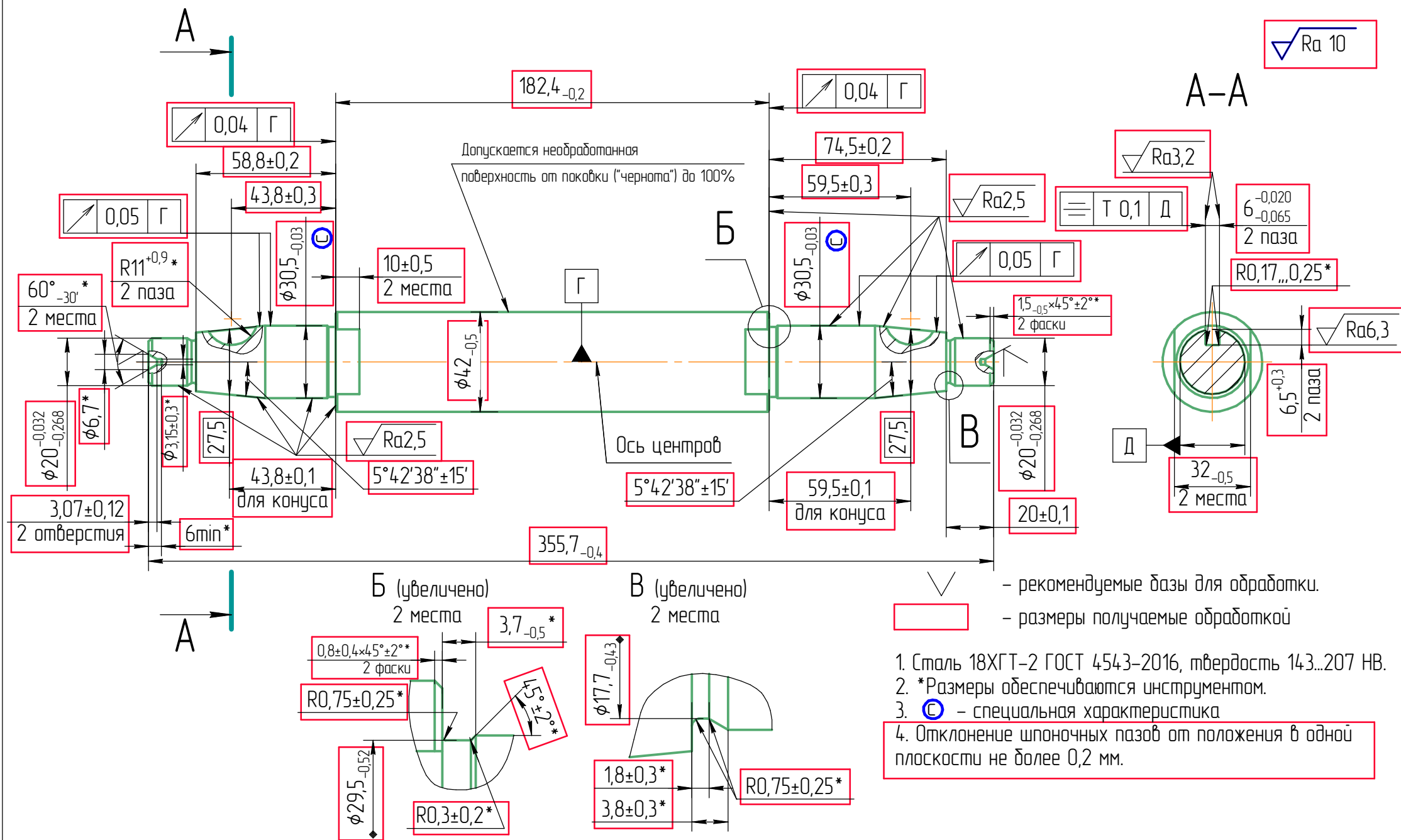



-  – рекомендуемые базы для обработки.
 – размеры получаемые обработкой

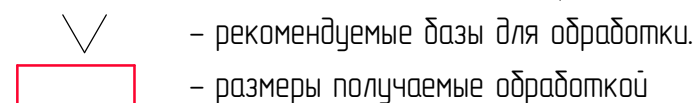
1. Сталь 25ХГТ ГОСТ 4543-2016, твердость 156...217 НВ.
2. *Размеры обеспечиваются инструментом.
3. **Размер для справок.
4. © – специальная характеристика

✓ Ra 12,5





 Ra 6,3



4. Заготовка из прутка: Круг $\frac{\text{h12-53 ГОСТ 7417-75}}{45-6-1\text{C-M2-TB2-TO ГОСТ1050-2013}}$, $L=376_{-2,5}$ мм.